



БЫГОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Сыкрос GPM 315



Инструкция по эксплуатации

Аппарат предназначен для финишной обработки печатной продукции, в том числе ламинированных материалов до формата А3. Максимальная рабочая ширина 315 мм, максимальная плотность бумаги 400 гр./м². **Биговщик Cyklos GPM 315** может выполнять двойной биг (прямой и обратный) на переплетных материалах.

Устройство предназначено для биговки бумаги только соответствующих параметров. Аппарат может быть использован только в закрытом помещении. Нельзя использовать биговщик при наличии каких-либо неисправностей и только с закрытой крышкой и в полной комплектации.

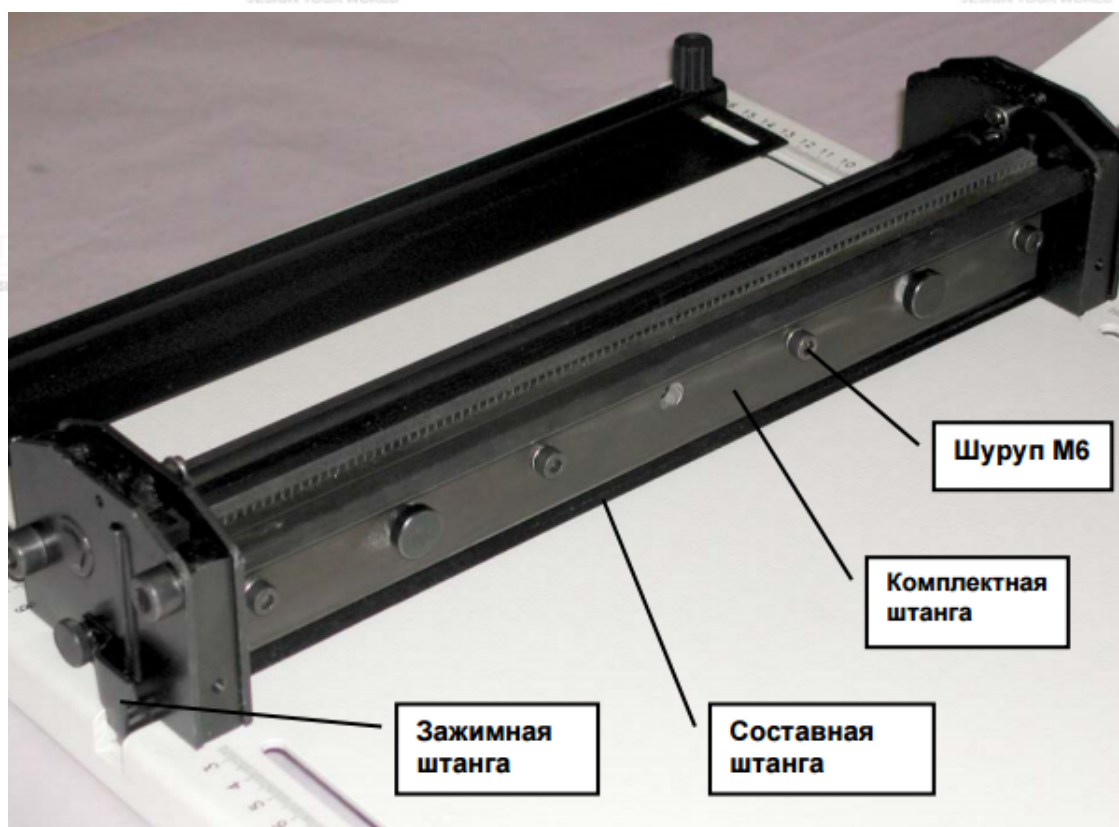
Технические характеристики.

	Cyklos GPM 315
Рабочая ширина	315 мм.
Ширина бига	1,2/1,8 мм.
Макс. плотность бумаги, биговка	400 г/м ²
Макс. плотность бумаги, перфорация	250 г/м ²
Настройка биговки	Ручная
Габариты	500x380x95 мм.
Вес	12,00 кг.

Биговщик-перфоратор **Cyklos GPM 315** применяется для конечной обработки печатных материалов формата А3. Биговка облегчает последующий сгиб бумаги. Штриховая перфорация наносится для легкого отрыва по линии перфорации в купонах, билетах и т.п. продукции.

Описание устройства.

Основой универсальности является использование составной штанги, которая снабжена щелями для бига, расположенными с одной стороны и в зависимости от ситуации может использоваться широкая или узкая щель (для этого следует развернуть штангу на 180°). Перфорационная штанга может использоваться, если повернуть вокруг своей оси на 180°.



Также возможно развернуть штангу горизонтально на 180°, если имеет место износ перфорации. Зажимной рычаг не дает выпасть составной штанге. Комплектная штанга прикручивается к верхней части **Cyklos GPM 315**. Биговочный нож расположен на одной стороне штанги, а перфорационный нож с эжектором расположен на противоположной стороне.

Установка аппарата.

Извлеките машину из упаковки и установите ее на ровную и устойчивую поверхность. После того, как вы установите и закрепите рукоятку и упор, можно работать на **биговщике Cyklos GPM 315**. Перфорационная штанга была установлена во время сборки на заводе.

Особенности аппарата Cyklos GPM 315.

Машина для биговки Cyklos GPM 315 управляется механическим ручным приводом. Ширина рабочего стола составляет 315 мм под формат бумаги А3. Производитель этого аппарата снабдил его ножами одной из наиболее удачных форм среди большинства существующих машин данного типа.

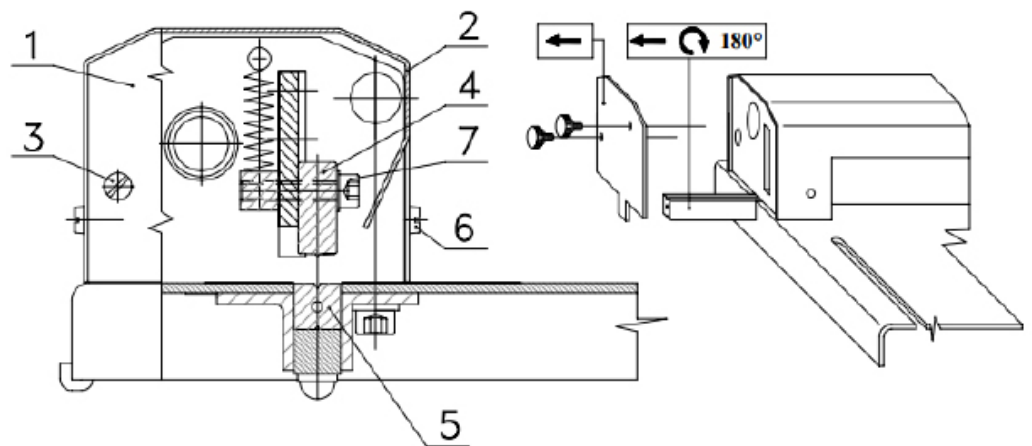
Представленная модель выполняет качественную обработку даже самых сложных материалов, включая фотобумагу большой плотности и ламинированную бумагу. Для материалов разной плотности имеется возможность подобрать более подходящую ширину бига 1.2 мм или 1.8 мм.

Как правило, более узкий биговальный нож устанавливается под бумаги плотностью 60-240 г/м², а более широкий для материалов плотностью 240-400 г/м².

Дополнительная функция **Cyklos GPM 315** заключается в возможности нанесения штриховой перфорации вместо сгиба, создающей линию отрыва. Перфорация осуществляется обратной стороной ножа, когда он устанавливается в перевернутом положении. Для этой же цели меняется положение марзана.

Обозначения:

1. Крышка
2. Футляр
3. Винт
4. Верхняя регулировочная планка
5. Нижняя регулировочная планка
6. Винт
7. Винт



Установка машины для нарезания канавки.

Биговщик Cyklos GPM 315 снабжен верхней (4) и нижней регулировочными планками (5); после заводской сборки они установлены в такое положение, которое позволяет нарезать биг шириной 1,8 мм. Сняв крышку (1) – открутив два винта в положении (3), вытащите нижнюю регулировочную планку (5) и поверните ее на 180°, после этого машина будет делать канавку шириной 1,2 мм. При необходимости установите планку с

перфорационными ножами, нижнюю регулировочную планку (5) и поверните стороной марзана к перфорационному ножу.

В том случае, если после нарезания канавки ее глубина различается по обоим краям бумаги, вы можете сбалансировать верхнюю (4) и нижнюю (5) регулировочные планки следующим образом: открутите винты (6), снимите крышку (2) и ослабьте винт (7) на четыре поворота. Затем, нажимая на пусковую рукоятку и вставив картон между регулировочными планками, затяните винт (7).

Подготовка к работе.

Распаковав **Cyklos GPM 315**, установите его на твердую и ровную поверхность. Смонтируйте и закрепите пусковую рукоятку и прикрепите упор в такое положение, которое обеспечивает готовность машины к работе.

Регулировка отступов.



Аппарат **Cyklos KSL GPM 315** снабжен регулируемым упором, положение которого регулируется с помощью миллиметровой масштабной линейки, расположенной по обеим сторонам основания. Эта линейка используется для выравнивания подвижного упора с помощью регулировочных планок нарезки канавки. Конкретное отрегулированное положение фиксируется с помощью двух винтов. Машина также снабжена дополнительным упором, который может использоваться для нарезки канавки под углом 45°.